

VME64x Einschubsystem 8 HE

User's Manual



Produktnummer:
20836-820

| Rev. | Date updated | Change |
|------|-------------------|--------------------|
| R1.0 | November 10, 2006 | Initial release |
| R1.1 | November 14, 2008 | Part no. FCM added |

Impressum:

Schroff GmbH

D-75334 Straubenhardt, Germany

The details in this manual have been carefully compiled and checked - supported by certified Quality Management System to EN ISO 9001/2000

The company cannot accept any liability for errors or misprints. The company reserves the right to amendments of technical specifications due to further development and improvement of products.

Copyright © 2006

All rights and technical modifications reserved.

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | Sicherheitshinweise | 1 |
| 1.1 | Bestimmungsgemäße Verwendung..... | 1 |
| 1.2 | Sicherheitshinweise des Herstellers | 2 |
| 1.2.1 | Hinweise zur Dokumentation | 2 |
| 1.2.2 | Verwendete Sicherheitssymbole..... | 2 |
| 1.3 | Sicherheitshinweise für den Betreiber | 2 |
| 1.4 | Weiterführende Literatur | 2 |
| 2 | Gerätebeschreibung..... | 3 |
| 2.1 | Ansicht vorn | 4 |
| 2.2 | Baugruppenträger:..... | 5 |
| 2.3 | VME64x Systembusplatine (Backplane)..... | 5 |
| 2.4 | Stromversorgung | 6 |
| 2.4.1 | Erdung | 6 |
| 2.5 | Entwärmung..... | 9 |
| 2.6 | Fan Control Module (FCM) | 10 |
| 2.7 | Chassis Monitoring Module (CMM) -optional- | 11 |
| 2.8 | Anzeigemodul | 12 |
| 3 | Montage | 13 |
| 3.1 | Allgemeine Montagehinweise | 13 |
| 3.1.1 | Auspacken | 13 |
| 3.1.2 | Belüftung..... | 13 |
| 3.2 | Rackmontage..... | 13 |
| 3.3 | Inbetriebnahme..... | 14 |
| 4 | Service..... | 15 |
| 4.1 | Service, Rücksendungen | 15 |
| 4.2 | Technische Unterstützung | 15 |
| 4.3 | Konformitätsaussage | 15 |
| 4.4 | Lieferumfang..... | 16 |
| 4.5 | Zubehör | 16 |
| 4.6 | Ersatzteile | 16 |
| 5 | Technische Daten | 17 |

1 Sicherheitshinweise

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das in dieser Anleitung beschriebene Einschubsystem ermöglicht den Aufbau eines Mikrocomputersystems bzw. einer Steuerungseinheit. Es ist nur für Steckkarten nach dem VME (VITA 1-1994) und VME64x (VITA 1.1-1997) Standard geeignet.

Die VME64x Einschubsysteme erfüllen die Schutzklasse IP 20 und dürfen deshalb nur in den entsprechenden Umgebungen eingesetzt werden.

Bei höheren Anforderungen an die Schutzklasse, z.B. IP 54/55 dürfen die Systeme nur in geeigneten Schrank- oder Wandgehäusen betrieben werden.

VME64x Einschubsysteme sind keine Endprodukte. Um eine eigenständige Funktion auszuführen sind weitere Ausbauten notwendig. Erst durch die Komplettierung mit den entsprechenden Steckkarten entsteht ein betriebsbereites Gerät.

Die Komplettierung muß durch entsprechend geschultes Fachpersonal erfolgen.

Dabei ist sicherzustellen dass:

- das komplettierte Gerät den aktuellen und im Benutzungsland geltenden Sicherheitsbestimmungen entspricht.
- das gesamte Gerät allen sonstigen Vorschriften am Benutzungsort und im Benutzungsland entspricht. Dies sind z.B. Störstrahlungsgrenzen, Zulassung durch Fernmeldebehörden (ZZF, FCC usw.).

1.2 Sicherheitshinweise des Herstellers

1.2.1 Hinweise zur Dokumentation

Diese Anleitung richtet sich ausschließlich an entsprechend geschultes und ausgebildetes Fachpersonal und Systementwickler.

1.2.2 Verwendete Sicherheitssymbole

| | |
|--|---|
|  | Gefährliche Spannung! <i>Dieses Warnsymbol warnt vor gefährlicher Spannung. Machen Sie sich vor der Arbeit an netzspannungsführenden Teilen mit den Gefahren elektrischer Spannung und den üblichen Verfahren zur Vorbeugung vor Unfällen vertraut.</i> |
|  | Achtung! <i>Dieses Warnsymbol bedeutet Gefahr. Sie befinden sich in einer Situation, die zu Verletzungen führen kann. Machen Sie sich vor der Arbeit mit den üblichen Verfahren zur Vorbeugung vor Unfällen vertraut.</i> |
|  | Gefahr statischer Entladungen! <i>Statische Elektrizität kann empfindliche Komponenten im System beschädigen. Um Schäden zu vermeiden tragen Sie ESD-Armbänder oder berühren Sie in regelmäßigen Abständen blanke Gehäuseteile.</i> |

1.3 Sicherheitshinweise für den Betreiber

Das Gerät ist entsprechend Schutzklasse 1 ausgeführt! Deshalb:

Betrieb nur mit Schutzleiteranschluss!

1.4 Weiterführende Literatur

- Kurzanleitung VME64x 6 HE Systembusplatine
Bestellnr.: 73972-074
- User Manual VME / VME64x Systembusplatten
Bestellnr.: 73972-103
- Benutzeranleitung Fan Control Module (FCM)
Bestellnr.: 73972-083
- Benutzeranleitung Chassis Monitoring Module (CMM)
Bestellnr.: 73972-084

2 Gerätebeschreibung

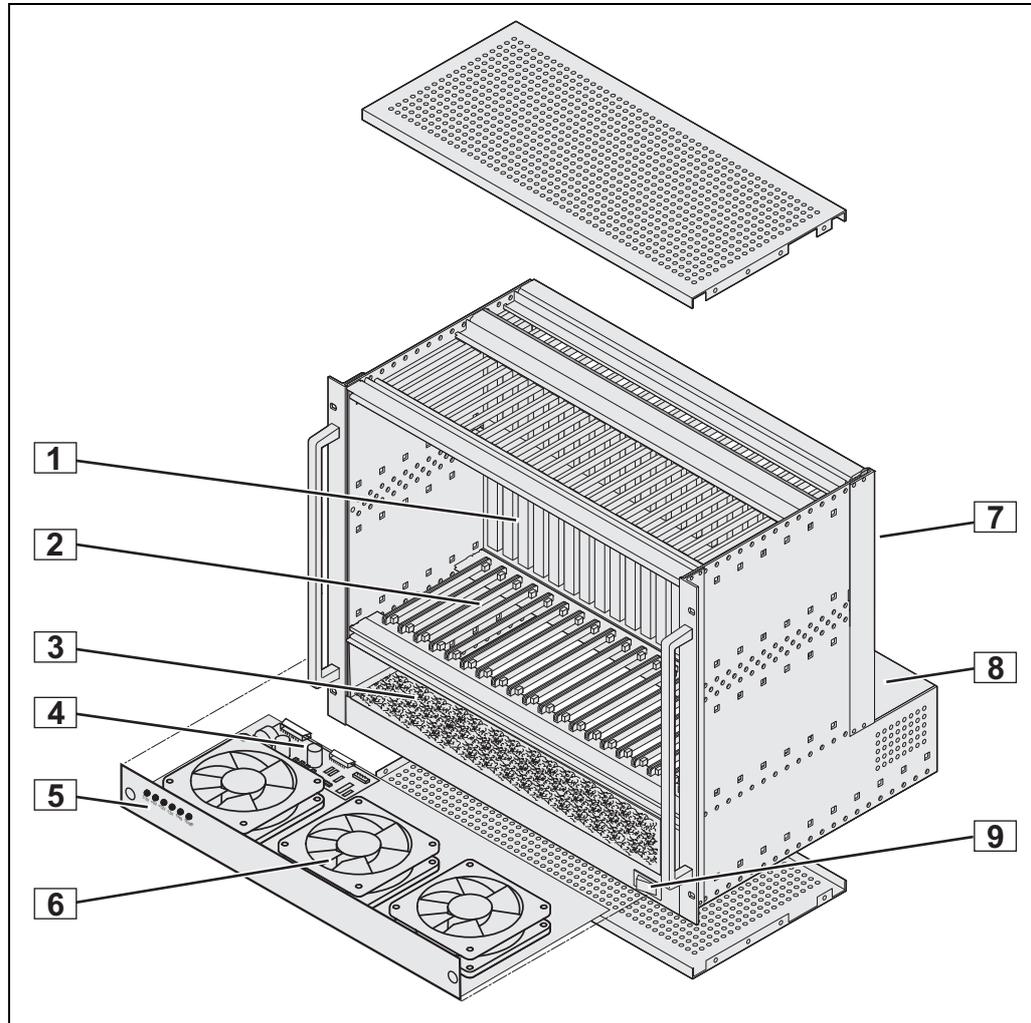
Das Schroff VME64x Einschubsystem besteht aus:

- Einem geschirmten 19“ Baugruppenträger mit Kartenkorb für 6 HE Steckkarten nach dem VME64x Standard (VITA 1.1-1997)
- Einer VME64x (VITA 1.1-1997) Systembusplatine mit P0-Steckern
- Einem AC-Netzteil mit Weitbereichseingang
- Lüftern für die aktive Entwärmung der Steckkarten
- Fan Control Module (FCM) zur Lüftersteuerung
- Anzeigemodul
- AC Netzschalter

- Chassis Monitoring Module (CMM) -optional-

2.1 Ansicht vorn

Figure 1: Ansicht vorn



10006841

- | | | | |
|---|--------------------------|---|-------------------|
| 1 | Systembusplatine | 6 | Lüfterschublade |
| 2 | Kartenkorb vorn | 7 | Kartenkorb hinten |
| 3 | Luftfilter | 8 | Netzteil |
| 4 | Fan Control Module (FCM) | 9 | Netzschalter |
| 5 | Anzeigemodul | | |

2.2 Baugruppenträger:

Der 8 HE 19" Baugruppenträger basiert auf dem Schroff europacPro System mit EMV-Schirmung. Der Kartenkorb ermöglicht den Einbau von bis zu 21 Frontboards und bis zu 21 Rear I/O Boards mit folgenden Einbaumaßen:

- Frontboards: 6 HE, 4 TE, 160 mm tief
- Rear I/O Boards: 6 HE, 4 TE, 80 mm tief

Die unteren Führungsschienen des Kartenkorbs sind mit ESD-Clips ausgestattet.

2.3 VME64x Systembusplatine (Backplane)

Die 6 HE 21 Slot Systembusplatine mit P0-Steckern ist konform zu:

- VITA 1.1-1997 VME64 Extensions Standard
- VITA 38 Systemmanagement for VME

Weitere Informationen finden Sie in der Benutzeranleitung der Busplatine.

Bestellnr.: 73972-074



Die Einschubsysteme können vom Schroff Montageservice mit allen im Katalog verfügbaren Systemkomponenten kundenspezifisch konfiguriert werden.

Die individuelle Konfiguration umfasst z.B.:

- *Einbau von anderen Systembusplatinen*
- *Einbau von Laufwerkskassetten*
- *Einbau von Netzgeräten entsprechend der benötigten Systemleistung*
- *Einbau eines Chassis Monitoring Module (CMM) zur Systemüberwachung*

Weitere Informationen finden Sie im Katalog oder unter www.schroff.biz

2.4 Stromversorgung

| | |
|---|--|
|  | Gefährliche Spannung! <i>Die Stromversorgung enthält netzspannungsführende Komponenten. Trennen Sie bei allen Arbeiten an der Stromversorgung das Netzanschlußkabel.</i> |
|  | Achtung! <i>Das Netzanschlußkabel ist nicht im Lieferumfang des Einschubsystems. Erwerben Sie nur Netzanschlußkabel welche für Ihr Gerät und für die Verwendung in Ihrem Land zugelassen sind.</i> |

Die Stromversorgung erfolgt durch ein AC Netzteil mit Weitbereichseingang im hinteren Teil des Einschubsystems. Die Netzspannungsversorgung erfolgt über ein Netzeingangsmodul mit Kaltgerätesteckdose mit integriertem Filter.

Die Netztrennung erfolgt mit dem Netzschalter, der sich an der Frontseite befindet.

Die Netzabsicherung erfolgt durch 2 Schmelzsicherungen über der Kaltgerätesteckdose.

Der maximal zulässige Sicherungswert ist 8 A.

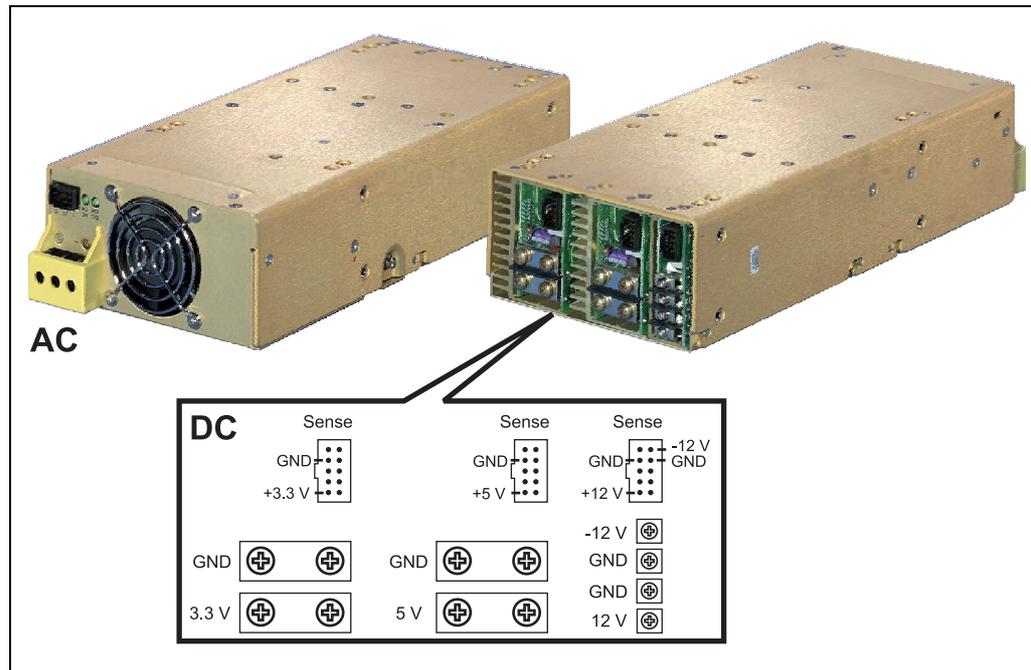
| | |
|---|--|
|  | Warnung! <i>Nach Komplettierung mit Steckkarten muss die Gesamtstromaufnahme des Systems ermittelt und der Sicherungswert entsprechend angepasst werden.</i> |
|---|--|

2.4.1 Erdung

| | |
|---|---|
|  | Achtung! <i>Das Einschubsystem ist entsprechend Schutzklasse 1 ausgeführt. Es darf deshalb nur mit Schutzleiter betrieben werden. Verwenden Sie nur zugelassene Netzanschlußkabel mit Schutzleiter!</i> |
|---|---|

Neben der Kaltgerätesteckdose befindet sich ein M6 Gewindebolzen mit einem Erdungssymbol. Dieser Anschluß ist nur als Potenzialausgleich, z.B. beim Einbau mehrerer Einschubsysteme in ein Rack, zu verwenden. Die Erdung muss immer über den Schutzleiter des Netzanschlußkabels erfolgen.

Figure 2: Netzteil

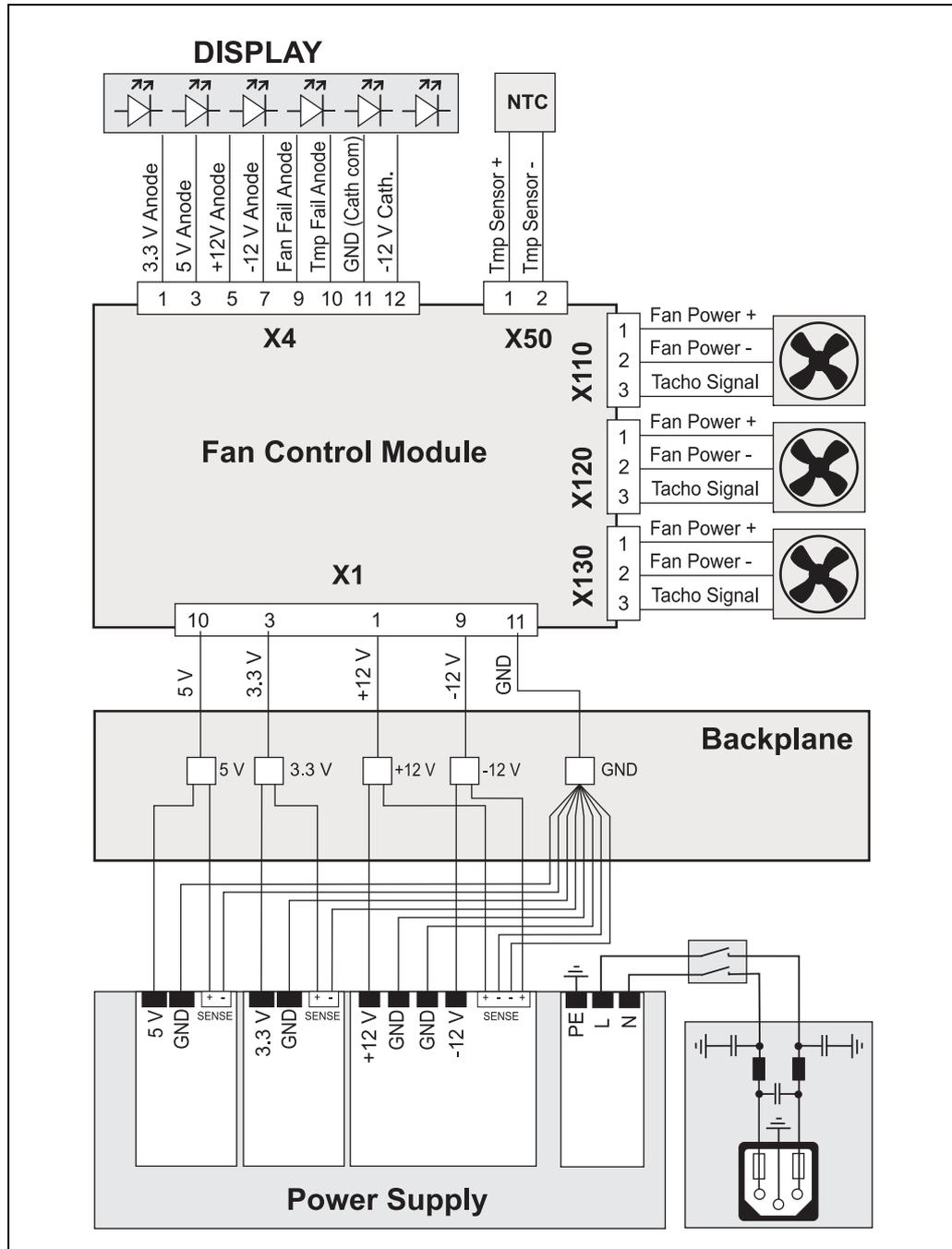


10006814

Table 1: Techn. Daten AC Netzteil

| | |
|------------------------------------|--|
| Eingangsspannung nominal | 100 - 240 VAC |
| Netzfrequenz | 50 / 60 / 400 Hz |
| Maximale Ausgangsleistung | 642 W (600 W bei U < 200 VAC) |
| Ausgangsspannungen | 3.3 V - 60 A 5.0 V - 60 A 12.0 V - 10 A -12.0 V - 4 A |
| Restwelligkeit | < 1 % |
| Dynamischer Lastsprung | < 2 % oder 100 mV mit 25 % Lastwechsel |
| Ausregelzeit bis Wert innerhalb 1% | < 300 µsec |
| Überspannungsschutz | für alle Spannungen 110 – 120 % U > 5 V oder 122 – 134 % U < 5 V |
| Strombegrenzung | 105 – 120 % des zulässigen Ausgangsstroms |
| Netzausfallüberbrückung | >= 20 ms |

Figure 3: Verdrahtungsplan



10006816

2.5 Entwärmung

Die Entwärmung der Frontboards erfolgt durch 3 drehzahlgeregelte 24 VDC-Axialventilatoren mit einer Leistung von je 270 m³/h (160 cfm) freiblasend.

Die Ventilatoren sind zusammen mit dem Fan Control Module (FCM) in einer frontseitig herausziehbaren Lüfterschublade untergebracht.



Warnung!

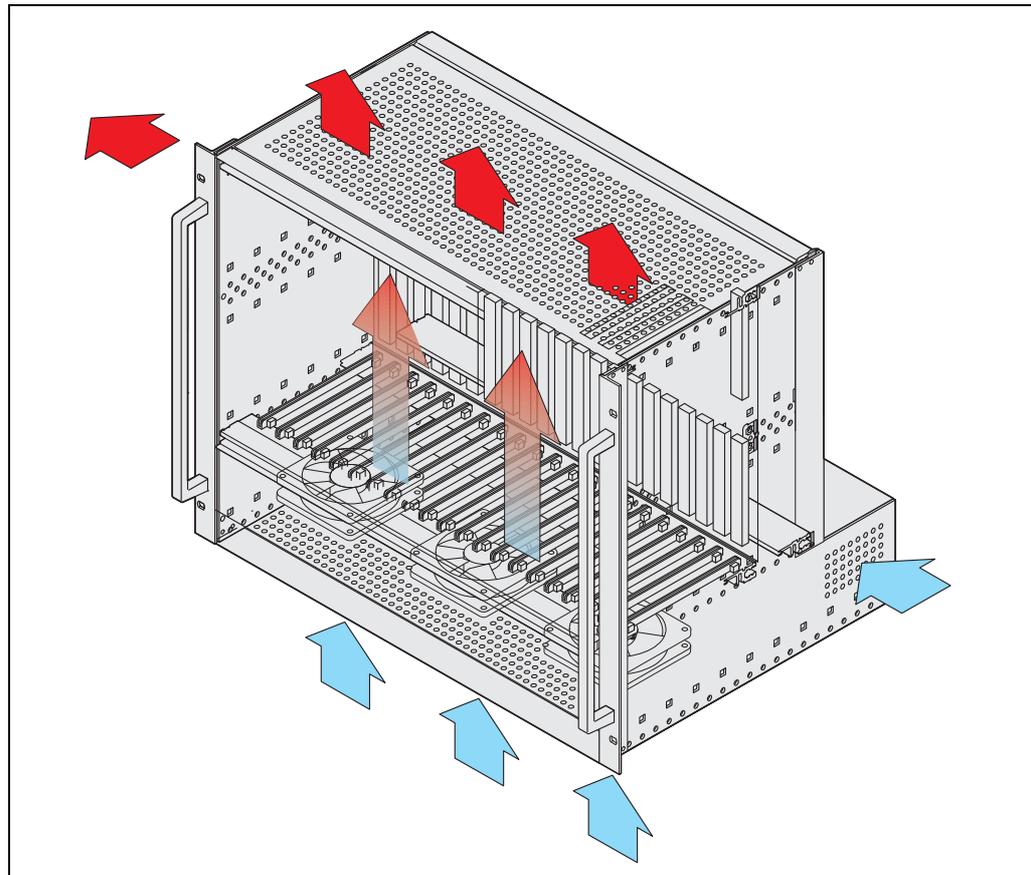
Die Lüfterschublade kann im laufenden Betrieb herausgezogen werden (Hot Swap). Nicht in die laufenden Lüfter greifen!

Die Regelung der Ventilatoren erfolgt durch das Fan Control Module (FCM) in Abhängigkeit der Ablufttemperatur. Die durchschnittliche Temperaturerhöhung im Einschubsystem bei Vollast ist 8 K.



*Unbenutzte Slots müssen mit **Luftschottblechen** bzw. **Slotabdeckungen** verschlossen werden (Teilenummern siehe Katalog!). Die Kühlluft entweicht sonst durch die offenen Slots und eine ausreichende Entwärmung des Einschubsystems ist nicht mehr gewährleistet.*

Figure 4: Entwärmung



10006842

2.6 Fan Control Module (FCM)

Das Fan Control Module (FCM):

- Überwacht und steuert bis zu 4 Lüfter in Abhängigkeit der Temperatur
- Wertet die Signale von bis zu 4 Temperatursensoren aus
- Steuert das Anzeigemodul an
- Erhöht im Störfall die Lüfterdrehzahl auf den Maximalwert
- Ermöglicht eine Fernüberwachung bei Anschluß an das optionale Chassis Monitoring Module (CMM)

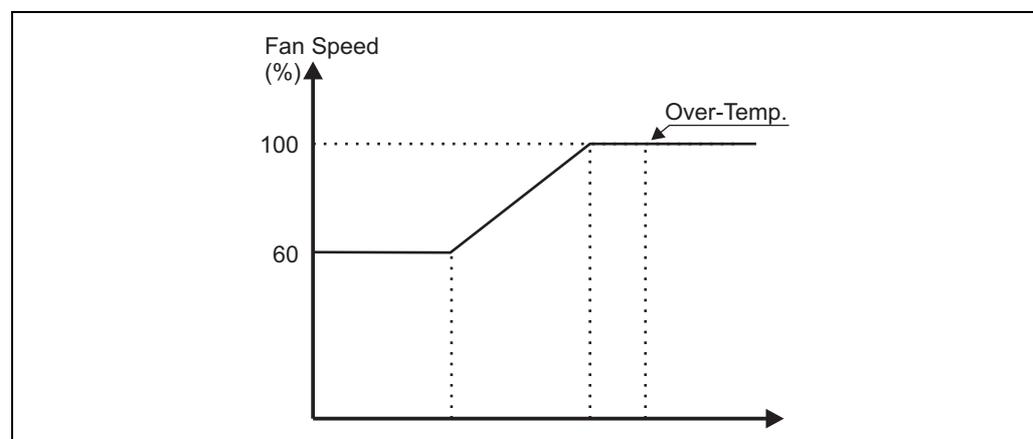
Das Fan Control Module (FCM) wertet die Signale von bis zu 4 NTC-Temperatursensoren aus. Der höchste Temperaturwert wird als Referenz für die Ansteuerung der Lüfter verwendet.

Durch das FCM wird die Lüfterdrehzahl der tatsächlichen Wärmeentwicklung angepasst. Die Vorteile sind Geräuschoptimierung und verlängerte Lebensdauer der Lüfter.

Das FCM steuert, sofern kein CMM montiert ist, auch das Anzeigemodul an der Vorderseite des Einschubgehäuses an.

4 grüne LED signalisieren das Vorhandensein der 4 VME64x-Spannungen, je eine rote LED signalisiert einen Lüfterfehler und Übertemperatur.

Figure 5: Kennlinie Lüfterdrehzahl/Temperatur



Weitere Informationen finden Sie in der Benutzeranleitung des FCM, Bestellnr.: 73972-083 oder im Internet unter: www.schroff.biz

2.7 Chassis Monitoring Module (CMM) -optional-

Das Chassis Monitoring Module (CMM)

- überwacht die 4 VME64-Spannungen
- überwacht 2 zusätzliche Spannungen von bis zu $\pm 24 V_{DC}$
- kann die Signale von bis zu 7 Temperatursensoren auswerten
- kann zusätzlich bis zu 4 Temperaturwerte vom FCM auswerten
- verfügt über 16 digitale Eingänge
- verfügt über 10 digitale Ausgänge

Das CMM gehört nicht zum Standard-Lieferumfang des Einschubsystems sondern muss gesondert bestellt werden. Es ermöglicht eine Überwachung der Systemparameter des Einschubsystems. Das CMM verfügt über eine eigene Frontplatte und kann vorn in das Einschubsystem eingebaut werden.



Bei Fronteinbau des CMMs kann maximal eine 20-Slot Systembusplatine verwendet werden.

Der Zugriff zum CMM erfolgt über eine RJ45 Buchse (Ethernet) und eine 9-polige D-Sub Buchse (RS-232) an der Frontplatte.

Über Ethernet ist eine Benutzerschnittstelle via http-Protokoll verfügbar. Die Systemparameter werden als HTML-Seite dargestellt und können mit jedem Web-Browser abgerufen werden.

Das CMM kann die 4 VME64x-Spannungen sowie 2 zusätzliche Spannungen von bis zu $\pm 24 V_{DC}$ überwachen. Wird ein Grenzwert überschritten, kann eine Alarmmeldung ausgegeben werden. Die Alarmmeldung für die VME64x-Spannungen kann über die LEDs an der Frontseite signalisiert, über die RS-232 Schnittstelle oder über Ethernet als HTML Seite dargestellt werden. Für die 2 zusätzlichen Spannungen kann die Alarmmeldung nur über die RS-232 Schnittstelle oder über Ethernet als HTML Seite dargestellt werden.

Bis zu 7 Temperatursensoren können an das CMM angeschlossen werden. Die Meßwerte können direkt über die RS-232 Schnittstelle oder als HTML-Seite ausgegeben werden. Durch programmierbare Alarmschwellen kann ein Temperaturalarm ausgelöst werden.

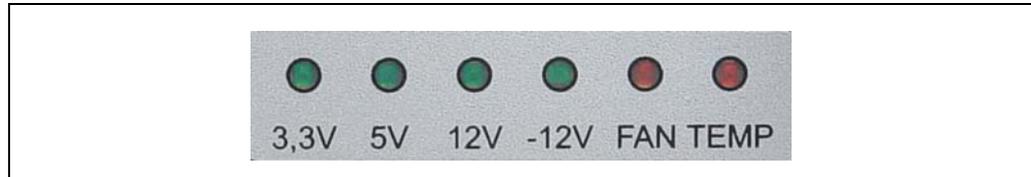
16 digitale Eingänge sowie 10 digitale Ausgänge stehen für kundenspezifische Anwendungen zur Verfügung. Von den 10 digitalen Ausgängen sind 4 opto-gekoppelte Open-Collector-Ausgänge, 6 Ausgänge sind TTL-kompatibel ausgelegt.

Durch eine direkte Verbindung zum FCM werden Temperaturwerte und die Lüfterdrehzahlen zum CMM übertragen.

Detaillierte Informationen zum CMM finden Sie in der Benutzeranleitung Bestellnr.: 73972-084 oder im Internet unter: www.schroff.biz

2.8 Anzeigemodul

Figure 6: Anzeigemodul



10006808

Das Anzeigemodul befindet sich unten an der linken Vorderseite des Einschubsystems. 4 grüne LED signalisieren das Vorhandensein der 4 VME64x-Spannungen, je eine rote LED signalisiert einen Lüfterfehler und Übertemperatur.

Das Anzeigemodul wird durch das FCM angesteuert.



Bei Einschubsystemen mit optionalem CMM wird das Anzeigemodul vom CMM angesteuert!

3 Montage

3.1 Allgemeine Montagehinweise

3.1.1 Auspacken

Prüfen Sie das Einschubsystem nach dem Auspacken auf Transport- oder sonstige Beschädigungen.

3.1.2 Belüftung

- Stellen Sie sicher dass der Schrank bzw. das Rack über ausreichende Be- und Entlüftung verfügt.
- Stellen Sie sicher dass keine Anschlusskabel oder sonstige Objekte die Be- und Entlüftungsöffnungen verdecken.
- Verschließen Sie alle unbenutzten Steckplätze mit Luftschottblechen. Die Luftschottbleche verhindern dass die Kühlluft durch die Öffnung an einem unbenutztem Steckplatz entweicht.

3.2 Rackmontage

Dieses VME64x Einschubsystem kann in ein 19" Rack bzw. in einen Schrank mit integriertem 19" Montagerahmen montiert werden. Das Rack muss an Front- und Rückseite zugänglich sein. Das Einschubsystem wird mit einem Montageset für die Rackmontage ausgeliefert.

| | |
|---|---|
|  | <p>Achtung! <i>Heben Sie ein voll bestücktes Einschubsystem nicht allein. Aufgrund der Größe und Gewichts sollten mindestens 2 Personen diese Arbeit ausführen. Gegebenfalls bauen Sie alle zur Gewichtsreduzierung alle Steckkarten aus. und die Lüfterschublade aus.</i></p> |
|  | <p>Achtung! <i>Stellen Sie das Einschubsystem nicht auf andere Geräte. Wenn das Einschubsystem herunterfällt kann dies zu Beschädigungen und ernsthaften Verletzungen führen.</i></p> |

- Vergewissern Sie sich dass das Rack für die Größe und das Gewicht des Einschubsystems ausgelegt ist.
- Bevor Sie an einem Rack arbeiten stellen Sie sicher dass alle notwendigen Stützen montiert und das Rack sicher am Boden verankert ist.
- Beladen Sie das Rack von unten nach oben, montieren Sie das schwerste System unten und vermeiden Sie ungleiche Lastverteilung.
- Verwenden Sie Gleitschienen um die Einschubsysteme im Rack zu montieren.

3.3 Inbetriebnahme



Gefährliche Spannung!

Für die Inbetriebnahme, Komplettierung, Wartung und Instandsetzung der Systeme muß unter Umständen das Gehäuse geöffnet werden. Berührbare Teile können unter Netzspannung stehen. Diese Arbeiten dürfen deshalb nur von besonders geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.

Vor Inbetriebnahme des Einschubsystems **müssen** nachfolgende Arbeiten durchgeführt werden:

- Vergewissern Sie sich dass das Einschubsystem keine Beschädigungen durch Transport, Lagerung oder Montage aufweist.
- Führen Sie eine erneute Prüfung des Schutzleiterwiderstandes durch. Sollwert < 0,1 Ohm.
- Schalten Sie das Gerät ein und überprüfen Sie alle VME64x Spannungen direkt an der Systembusplatine **vor** der Montage der Steckkarten.
Info: Der +12 V Ausgang benötigt eine Grundlast von 10%, das entspricht einem Widerstand von 12 Ohm / 12 W.
- Montieren Sie die Steckkarten.
- Verschließen Sie unbenutzte Steckplätze mit Luftschottblechen.
- Überprüfen Sie ob die Lüfterschublade festgeschraubt sind.
- Nehmen Sie das Gerät in Betrieb und messen Sie die Gesamtstromaufnahme.
- Tauschen Sie die Netzeingangssicherungen an der Kaltgerätesteckdose gegen Sicherungen aus deren Wert der Gesamtstromaufnahme entspricht.



Die Netzeingangssicherungen sind ab Werk ist für die maximale Leistung des Netzgerätes ausgelegt. Die Sicherungen müssen bei Inbetriebnahme an die tatsächliche Stromaufnahme des komplettierten Systems angepasst werden.

Maximalwerte sind 8 A träge.

Figure 7: Netzeingangssicherungen



10006815

1 Sicherung

2 Kaltgerätesteckdose

4 Service

4.1 Service, Rücksendungen

Die Lüfterschublade kann vor Ort ausgetauscht werden, wir empfehlen jedoch generell im Servicefall die Einsendung des kompletten Einschubsystems.

Kontaktieren sie im Servicefall Ihren Schroff Stützpunkthändler oder Schroff direkt.

Um Transportbeschädigungen zu vermeiden verwenden Sie bitte für den Rücktransport ausschließlich die Originalverpackungen.

4.2 Technische Unterstützung

Bei allen technischen Fragen, für Produktunterstützung oder im Servicefall kontaktieren Sie bitte Ihren Schroff Stützpunkthändler oder www.schroff.biz.

4.3 Konformitätsaussage

VME64x Einschubsysteme sind keine Endprodukte. Um eine eigenständige Funktion auszuführen, sind weitere Ausbauten notwendig.

Entsprechend der Definition im EMV-Gesetz handelt es sich um keine Apparate, eine CE-Kennzeichnung ist daher nicht anzuwenden. Die Systeme erfüllen jedoch alle Voraussetzungen, um im ausgebauten Zustand die Normen gemäß der EMV-Richtlinie 89/336/EWG und der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG einzuhalten. Die Systeme werden generell mit Netzgeräten ausgestattet, die eine CE-Kennzeichnung (EN 60950, EN 61000-6-3, EN 61000-6-2) aufweisen.

Die Auswahl der Netzfilterelemente erfolgt unter Berücksichtigung der Grenzwertkurve nach EN 55022 Klasse B. Die Störfestigkeit entsprechend EN 61000-6-2 ist gewährleistet. Schirmdämpfungsmessungen im Frequenzbereich von 30 MHz bis 1000 MHz nach VG-Bestimmung 95 373, Teil 15 wurden durchgeführt.

Die Systeme werden unter Einhaltung der EN 60950 entwickelt und gefertigt. Vor Auslieferung wird jedes System einer Hochspannungs-, Schutzleiter- und Funktionsprüfung unterzogen.

4.4 Lieferumfang

| Menge | Beschreibung |
|-------|--|
| 1 | 19" Baugruppenträger mit Rear I/O, geschirmt, mit perforierten Deck- und Bodenblechen und Frontgriffen. (Frontgriffe: RAL 9005. 19"-Winkel und Frontplatten: RAL 9006) |
| 1 | VME64x-Systembusplatine (VITA 1.1-1997), 21Slot 6 HE |
| 1 | Kartenkorb vorn für den Einbau von max. 21 Boards 6 HE 160mm tief. Führungsschienen inkl. ESD-Clips (ESD-Clip unten montiert) |
| 1 | Kartenkorb hinten für den Einbau von max. 21 Rear I/O Boards 6 HE 80mm tief. Führungsschienen inkl. ESD-Clips (ESD-Clip unten montiert) |
| 1 | AC-Netzeingangsmodul mit Kaltgerätesteckdose, Sicherung und Filter |
| 1 | Open Frame Netzgerät 642 W mit Weitbereichseingang 100 VAC bis 240 VAC (mit 4 Spannungen: 5 V / 60 A; 3,3 V / 60 A, 12 V / 10A, -12 V / 4 A) |
| 1 | Komplette AC/DC-Verdrahtung |
| 1 | Anzeigemodul und Netzschalter |
| 3 | Drehzahlgeregelte Axialventilatoren (je 270 m ³ /h (160 cfm) freiblasend) zur Belüftung der Boards, auf hot-swap-fähiger Lüfterschublade montiert |
| 1 | FCM-Modul zur Lüfterüberwachung/-regelung |
| 1 | Luftfilter, unter der Lüfterschublade montiert |

4.5 Zubehör

| Bestell-Nr. | Beschreibung |
|-------------|---|
| 23207-022 | Chassis Monitoring Module (CMM) |
| 20848-7xx | Slotabdeckungen mit Frontplatte und EMC-Dichtung für nicht benutzte Slots, Maße siehe Katalog |
| 34562-8xx | Slotabdeckungen für nicht benutzte Slots, Maße siehe Katalog |
| 24579-03x | Leiterplattenabdeckungen, Maße siehe Katalog |

4.6 Ersatzteile

| Bestell-Nr. | Beschreibung |
|-------------|--------------------------|
| 23207-028 | Fan Control Module (FCM) |

5 Technische Daten

Table 2: Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|--|
| Abmessungen | |
| Höhe | 355 mm (8 HE) |
| Breite | 483 mm (19") |
| Tiefe | 412 mm |
| Gewicht | |
| Einschubsystem komplett montiert | 18 Kg |
| Stromversorgung | |
| Eingangsspannung | 100 VAC bis 240 VAC |
| Netzfrequenz | 50 / 60 / 400 Hz |
| Stromaufnahme | bis zu 642 W |
| Entwärmung | |
| Drei 24 VDC Axialventilatoren | Je 270 m ³ /h (160 cfm) freiblasend |
| Umgebungstemperatur | |
| Betrieb | 0 °C bis +40 °C |
| Lagerung | -40 °C bis +85 °C |
| Luftfeuchtigkeit | |
| zulässige Luftfeuchtigkeit | 30 % bis 80 %, nicht kondensierend |
| EMV, das System erfüllt für: | |
| Störaussendung | EN 55022 |
| Störfestigkeit | EN 55024 |
| Sicherheit | |
| Prüfspannungen nach EN 60950 | Eingang - Ausgang: 4,3 kVDC Eingang - PE: 2,2 kVDC Ausgang - PE: 0,7 kVDC Ausgang - Ausgang: 0,7 kVDC |
| Schock und Vibration: | EN 60068-2-6 und EN 60068-2-27 |
| Schirmung | |
| Schirmdämpfung | typ. 40 dB bei 1 GHz unter der Voraussetzung dass die Front- und Rückseite mit geschirmten Frontplatten verschlossen werden. |



SCHROFF GMBH

www.schroff.biz

**Langenalberstr. 96-100
D-75334 Straubenhardt**

Tel.: + 49 (0) 7082 794-0

Fax: +49 (0) 7082 794-200